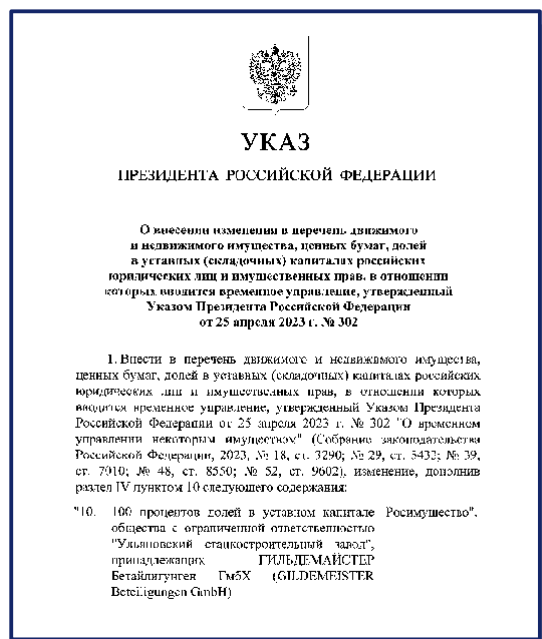




от DMG MORI к **ООО «УЛЬЯНОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

тренд: Технологический суверенитет России

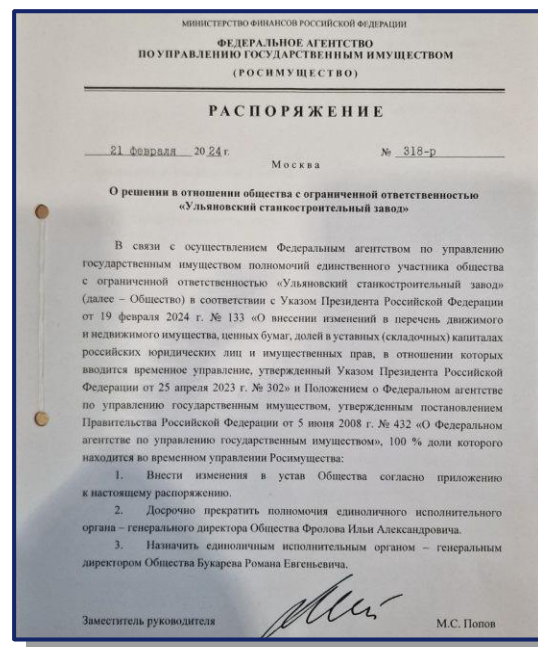
Указ Президента Российской Федерации от 19 февраля 2024 года № 133



100% долей

ООО «Ульяновский станкостроительный завод» передано во временное управление Росимущества

Распоряжение Росимущества от 21 февраля 2024 года № 318




О смене генерального директора

ВОССТАНОВЛЕНИЕ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ



Первоначальная задача этапа

восстановление работоспособности предприятия.

Срок – сентябрь 2024 года 

ЗАДАЧИ, РЕШЁННЫЕ НА ПЕРВОМ ЭТАПЕ



Восстановление коллектива предприятия по существовавшим компетенциям

Утверждена новая структура предприятия, сформированы все ключевые службы. На 30.01.2025 численность персонала составляет 102 человек



Адаптация КД станков существующей на предприятии номенклатуры к современным условиям

Восстановлена КД на ЧПУ Siemens ЧПУ HNC



Поиск поставщиков отсутствующих на складе узлов и материалов

В настоящее время заключено более 200 договоров на комплектующие



Восстановление системы управления предприятием

Внедрена система PDM. Камотив. Ведётся работа по внедрению системы ERP 1С управления предприятием



Восстановление системы безопасности предприятия

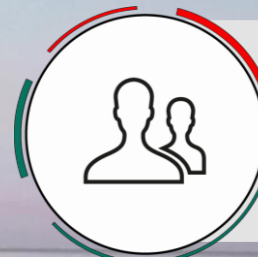
Проводится полная модернизация ИТ инфраструктуры предприятия. Восстановлена система СКУД, видеонаблюдения



Восстановление социальной политики предприятия

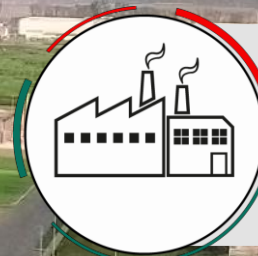
Возобновлена организация столовой на предприятии, компенсация стоимости горячего питания, организована доставка сотрудников предприятия служебным транспортом

УЛЬЯНОВСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



Специалисты высокой квалификации

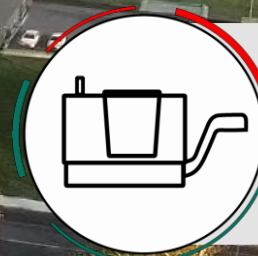
Собственный инженерно-конструкторский отдел



Площадь застройки: **21 000 м²**

Цех сборки: **3 300 м²**

Цех механообработки: **1 650 м²**



Макс. мощность **до 500 ед.** в год и **до 600 шпинделей** в год



Высочайшее качество подтверждено сертификатом **ISO 9001:2015** в **2020** году

ЛИНЕЙКА ПРОДУКТОВ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ
СТАНОК С ЧПУ



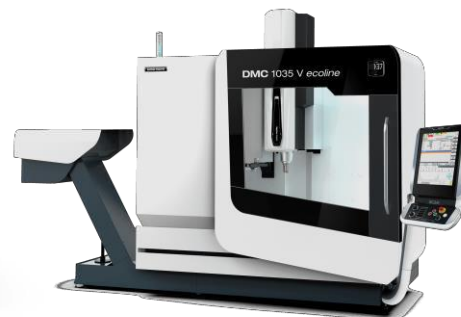
CTX 310 *ecoline*
CTX 510 *ecoline*

5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР С ЧПУ



DMU 50 *ecoline*

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



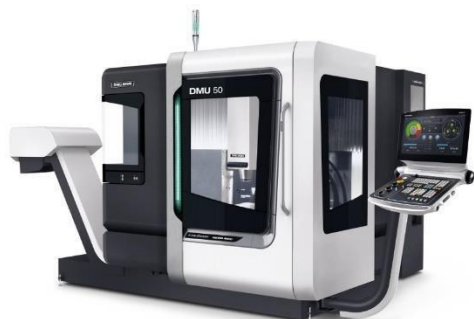
DMC 635 V *ecoline*
DMC 1035 V *ecoline*

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
ДЛЯ СТХ, DMC, DMU



HNC 848D

5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



DMU 50

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ DMU 50



СЕРИЯ СТХ



ПРИМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ



Ось

МАШИНОСТРОЕНИЕ

Фланец

МАШИНОСТРОЕНИЕ

Корпус

МАШИНОСТРОЕНИЕ

Преимущества универсальных токарных центров с ЧПУ СТХ

1

Револьвер с сервоприводом VDI 30 / 40
(12 приводных позиций для инструмента VDI и 6 PU)

2

Высокая мощность шпинделя / крутящий момент до 630 Нм

3

Скорость ускоренного хода 30 м/мин по всем осям

4

Автоматически перемещаемая задняя бабка

	СТХ 310	СТХ 510
Макс. диаметр точения	200 мм	465 мм
Продольный ход по оси Z	455 мм	1 050 мм
Диаметр зажимного патрона	210 мм	315 мм
Мощность (длительность включения 100 %)	11 кВт	22 кВт

СЕРИЯ DMC V



ПРИМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ



Стыковочная пластина
Машиностроение



Корпус
Аэрокосмическая
промышленность



Зубчатое колесо
Машиностроение

Преимущества вертикальных обрабатывающих центров с ЧПУ DMC V

1 Шпиндель 12 000 об/мин / крутящий момент 83 Нм (40 % ED) / Мощность 13 кВт (40 % ED)

2 Быстрая смена инструмента при помощи двойного захвата

3 Динамичные приводы осей: подача 30 м/мин

4 Высокая жесткость за счет С-образной формы

	DMC 635 V	DMC 1035 V
Ход по осям X/Y/Z	635 / 510 / 460 мм	1 035 / 560 / 510 мм
Число инструментальных позиций	20 / 30 (опция)	20 / 30 (опция)
Ускоренный ход	30 м/мин	30 м/мин
Нагрузка на стол	600 кг	1 000 кг

DMU 50



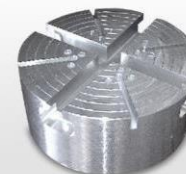
ПРИМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ



Корпус фрезы
Машиностроение



Кронштейн
Аэрокосмическая промышленность



Заготовка патрона
Машиностроение

Преимущества 5-осевого фрезерного станка с ЧПУ DMU 50

1 Наилучшая точность и стабильность благодаря С-образной конструкции станины

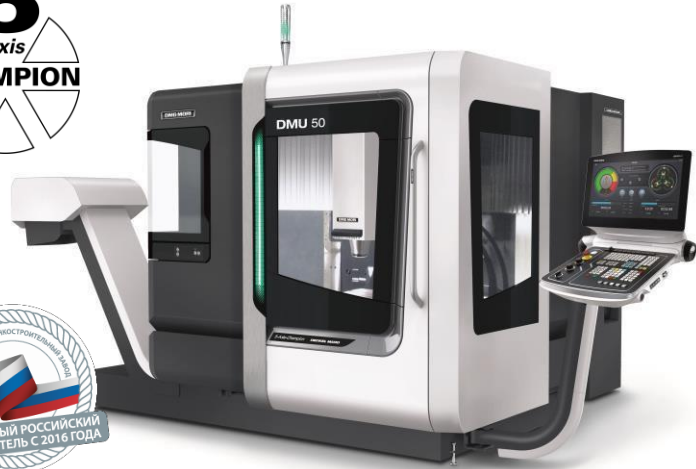
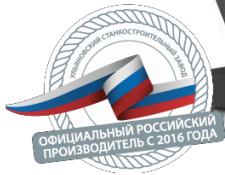
2 Стабильное основание с четырехточечной опорой

3 Большой диапазон наклона по оси В от -5° до $+110^\circ$

4 Сокращенное время простоя: ускоренный ход 24 м/мин

	DMU 50
Ход по осям X/Y/Z	500 / 450 / 400 мм
Макс. нагрузка на стол	200 кг
Скорость вращения шпинделя	12 000 об/мин
Мощность привода (40 / 100 % ED)	13 / 9 кВт
Крутящий момент (40 / 100 % ED)	83 / 57 Нм

DMU 50 PREMIUM



ПРИМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ



Дисковый накопитель
Машиностроение



Алюминиевый корпус
Пользовательская электроника



Корпус насоса
Нефтегазовая отрасль

Преимущества 5-осевого фрезерного станка с ЧПУ DMU 50 PREMIUM

- 1 Одновременная 5-осевая обработка
- 2 Наклонно-поворотный стол с подшипниками большого диаметра
- 3 Загрузка инструментальных магазинов одновременно с обработкой
- 4 Хороший доступ и небольшая установочная площадь

	DMU 50 PR.
Ход по осям X/Y/Z	500 / 450 / 400 мм
Макс. нагрузка на стол	300 кг
Диаметр стола	630 мм
Мощность привода (100 / 40 % ED)	до 25 / 35* кВт
Крутящий момент (40 % ED)	130* Нм

*Опция

ЛОКАЛИЗАЦИЯ

ЛОКАЛИЗОВАНЫ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
НА ОКТЯБРЬ 2024 ГОДА



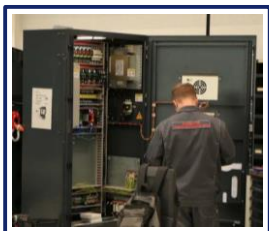
Шпиндели
(сборка на ООО
«Ульяновский
станкостроительный завод»)



Кабинетная защита
(кооперация в России)



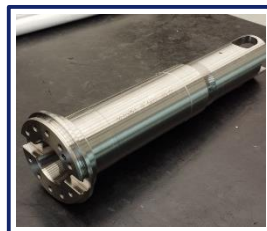
Станочное литьё
(Россия, страны СНГ и КНР)



Электрошкафы
(кооперация в России)



Поворотные столы
(проект на 2025 год)



**Механическая обработка на
собственных площадях**
(на конец 2024 года — 47,
на конец 2025 года — 196)

ОТРАБОТКА ЗАДАЧ
БЕСПЕРЕБОЙНОЙ ЛОГИСТИКИ
С ПОСТАВЩИКАМИ ИЗ РОССИИ И
ДРУЖЕСТВЕННЫХ СТРАН



- + ЧПУ и электрокомпоненты
- + Направляющие и ШВП
- + Подшипники
- + Инструментальные магазины

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ. ВТОРОЙ ЭТАП



Определить дополнительную номенклатуру станков

на основании потребности крупнейших корпораций РФ. Определить приоритетное направление рынка сбыта: государственные предприятия или свободный рынок



Продолжить поиск партнеров для кооперации

которые смогут обеспечить необходимые объемы производства, выдерживая сроки изготовления, требуемое качество изделий и оказываемых услуг



Продолжить локализацию комплектующих с одновременным наращиванием



Получение статуса отечественного производителя



СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

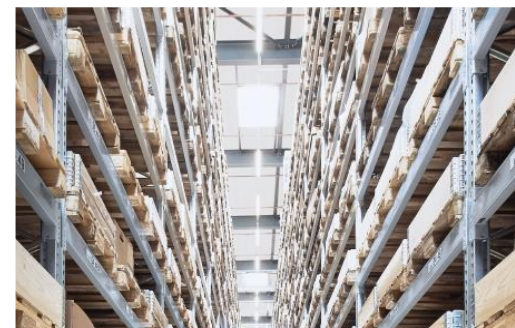
Служба сервиса

- удаленная техническая поддержка клиентов
- сервисное обслуживание на местах. Полный спектр работ – ПНР, ТО, диагностика, текущий и капитальный ремонт, модернизация



Запчасти

- склад запчастей для Ecoline (поставка 1-3 дня, номенклатура более 700 позиций)
- поставка запчастей для импортного оборудования производства DMG MORI.



Ремонт шпинделей

- ремонт шпинделей для станков Ecoline на участке сборки шпинделей



КОНТАКТЫ

ООО «Ульяновский станкостроительный завод»

Ульяновская обл., г. Ульяновск, ул. Генерал-
Лейтенанта Баданова зд. 1



ulsz.ru



info@ulsz.ru

