

УСЗ / Ulyanovsk MT

ООО «Ульяновский станкостроительный завод»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕХА МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

СОДЕРЖАНИЕ:

1. 5-осевой обрабатывающий центр DMC 270U,
2. 5-осевой обрабатывающий центр DMC 125U,
3. 5-осевой обрабатывающий центр DMC 80U,
4. 5-осевой обрабатывающий центр DMU 50 (3го поколения),
5. 5-осевой обрабатывающий центр HSC 30 linear,
6. Токарно-фрезерный станок CLX450TC,
7. Токарно-фрезерный станок NLX2500|700,
8. Токарно-фрезерный станок NLX2000|500,
9. Токарно-фрезерный станок NLX1500|500,
10. Плоско-шлифовальный станок Blohm Planomat HP 608,
11. Плоско-шлифовальный станок ELB gantry Line 20;
12. Токарный автомат SPRINT 32|8,
13. Покрасочная камера, Сушильная камера, Система распыления краски LUTRO INDUSTRY

1. 5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DMC 270U

- **Технические характеристики фрезерного станка:**

- ЧПУ: Heidenhain
- Конус: HSK100
- Максимальная скорость вращения шпинделя: 12000об/мин; 52/42кВт, 430/300Нм
- Перемещение по оси X: 2700мм
- Перемещение по оси Y: 2700мм
- Перемещение по оси Z: 1600мм
- Точность, R_{макс.}(X/Y/Z)–VDIDGQ3441/ISO-230-2: 8-9мкм
- Количество осей: 5
- Нагрузка на стол: 7000кг
- Chip-to-chip: 7,5сек



2. 5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DMC 125U

- **Технические характеристики фрезерного станка:**

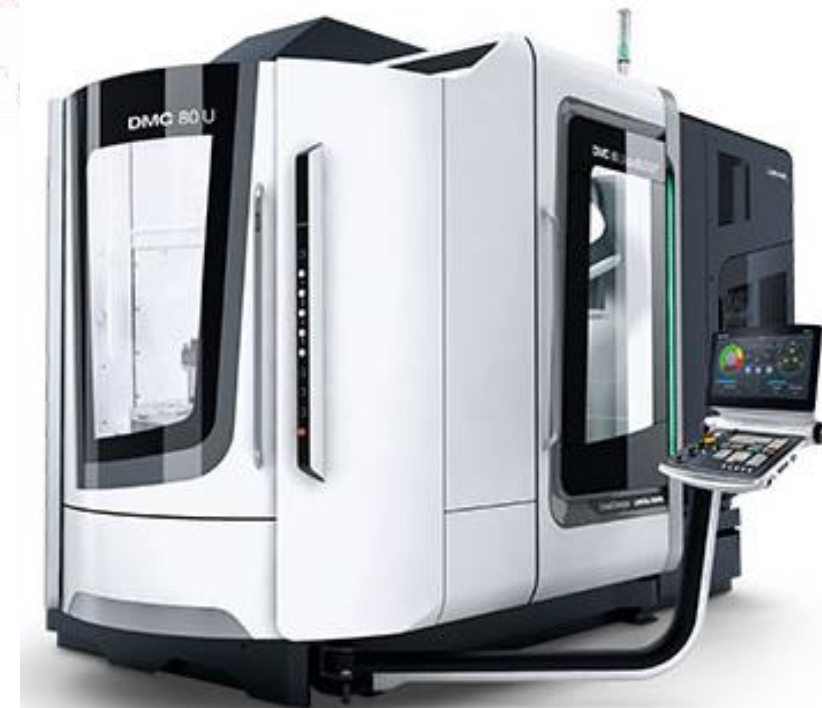
- ЧПУ: Heidenhain
- Конус: HSK100
- Максимальная скорость вращения шпинделя: 12000об/мин; 52/42кВт, 430/300Нм
- Перемещение по оси X: 1250мм
- Перемещение по оси Y: 1250мм
- Перемещение по оси Z: 1000мм
- Точность, R_{макс.}(X/Y/Z) – VDI/DIN 230-2: 5-6мкм
- Количество осей: 5
- Нагрузка на стол: 2000кг
- Chip-to-chip: 4,3сек



3. 5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DMC 80U

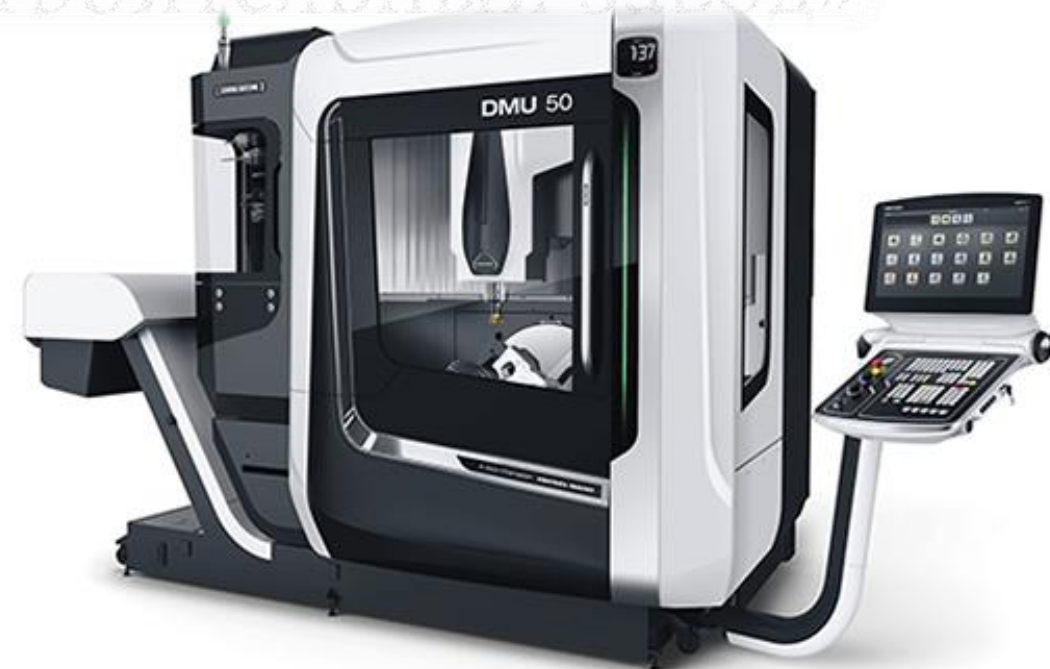
- **Технические характеристики фрезерного станка:**

- ЧПУ: Heidenhain
- Конус: HSK100
- Максимальная скорость вращения шпинделя: 12000об/мин; 52/42кВт, 430/300Нм
- Перемещение по оси X: 800мм
- Перемещение по оси Y: 1050мм
- Перемещение по оси Z: 850мм
- Точность, R_{макс.}(X/Y/Z) – VDI/DGQ3441/ISO-230-2: 4-5мкм
- Количество осей: 5
- Нагрузка на стол: 1400кг
- Chip-to-chip: 4,1сек



4. 5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DMU 50 (ЗГО ПОКОЛЕНИЯ)

- **Технические характеристики фрезерного станка:**
- ЧПУ: Siemens
- Конус: HSK63, SK40,
- Максимальная скорость вращения шпинделя: 18000об/мин(HSK63),
14000об/мин(SK40)
- Перемещение по оси X: 650мм
- Перемещение по оси Y: 520мм
- Перемещение по оси Z: 475мм
- Точность, R_{макс.}(X/Y/Z)–VDIDGQ3441/ISO-230-2: 4-6мкм
- Количество осей: 5
- Нагрузка на стол: 1400кг
- Chip-to-chip: 3.9сек
- Инструментальный магазин: 30 поз.



5. 5-ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР HSC 30 LINEAR

- **Технические характеристики фрезерного станка:**

- ЧПУ: Siemens
- Конус: HSK-E40
- Максимальная скорость вращения шпинделя: 40000об/мин 15/19,5кВт, 12/16Нм
- Перемещение по оси X: 320мм
- Перемещение по оси Y: 300мм
- Перемещение по оси Z: 280мм
- Точность, R_{макс.}(X/Y/Z) – VDI/DGQ3441/ISO-230-2: 5мкм
- Количество осей: 5
- Нагрузка на стол: 80кг
- Инструментальный магазин: 30 поз.



6. ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК CLX450TC

- **Технические характеристики станка:**

- ЧПУ: Siemens
- Конус: HSK63
- Максимальная скорость вращения шпинделя (ток): 5000об/мин, 17кВт/345Нм
- Максимальная скорость вращения шпинделя (фрез): 12000об/мин , 10,5кВт/90Нм
- Перемещение по оси X: 750мм
- Перемещение по оси Y: 200мм
- Перемещение по оси Z: 1100мм
- Макс. диаметр прутка: 65мм
- Диаметр обработки: 400мм
- Длина обработки: 1100мм
- Инструментальный магазин: 60 поз.



7. ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК NLX2500|700

- **Технические характеристики станка:**
- ЧПУ: Mitsubishi
- Мощность привода: 18,5/15 кВт
- Максимальная скорость вращения шпинделя (ток.): 4000 об/мин
- Максимальные перемещения по оси X: 260мм
- Максимальные перемещения по оси Z: 795мм
- Диаметр обработки: 460мм
- Длина обработки: 795мм
- Макс. диаметр прутка: 65мм



8. ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК NLX2000|500

- **Технические характеристики станка:**
- ЧПУ: Mitsubishi
- Мощность привода: 15/11 кВт
- Максимальная скорость вращения шпинделя (ток.): 5000 об/мин
- Максимальные перемещения по оси X: 260мм
- Максимальные перемещения по оси Z: 590мм
- Диаметр обработки: 366мм
- Длина обработки: 510мм
- Макс. диаметр прутка: 65мм



9. ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК NLX1500|500

- **Технические характеристики станка:**
- ЧПУ: Mitsubishi
- Мощность привода: 11/7,5 кВт
- Максимальная скорость вращения шпинделя (ток.): 6000 об/мин
- Максимальные перемещения по оси X: 260мм
- Максимальные перемещения по оси Z: 590мм
- Диаметр обработки: 386мм
- Длина обработки: 515мм
- Макс. диаметр прутка: 52мм



10. ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК BLOHM PLANOMAT HP 608

- **Технические характеристики станка:**

- | | |
|--|---------------------------------|
| • Диапазон шлифования | 600x800мм |
| • Магнитный стол | 600x1200мм |
| • Расстояние от стола до центра шпинделя | 150...700мм (опционально 950мм) |
| • Ось X, макс. продольное перемещение | 900мм |
| • Скорость подачи | 30...40000мм/мин |
| • Ось Y, макс. верт. перемещение шлиф.головки | 550мм (опционально 800мм) |
| • Скорость подачи | 4...6000мм/мин |
| • Ось Z, макс. поперечное перемещение колонны | 560мм |
| • Скорость подачи | 4...6000мм/мин |
| • Привод шлифовального шпинделя | 15кВт |
| • Шлифовальный круг (диам. x ширина x отверстие) | 400x30...100x127мм |



11. ПЛОСКО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ELB GANTRY LINE 20

- **Технические характеристики станка:**
- Диапазон шлифования 1000x2000мм
- Расстояние от стола до центра шпинделя 1050мм
- Привод шлифовального шпинделя 20кВт
- Конус шпинделя 75мм
- Шлифовальный круг (диам. x ширина x отверстие) 500x100x203.2мм



12. ТОКАРНЫЙ АВТОМАТ SPRINT 32|8

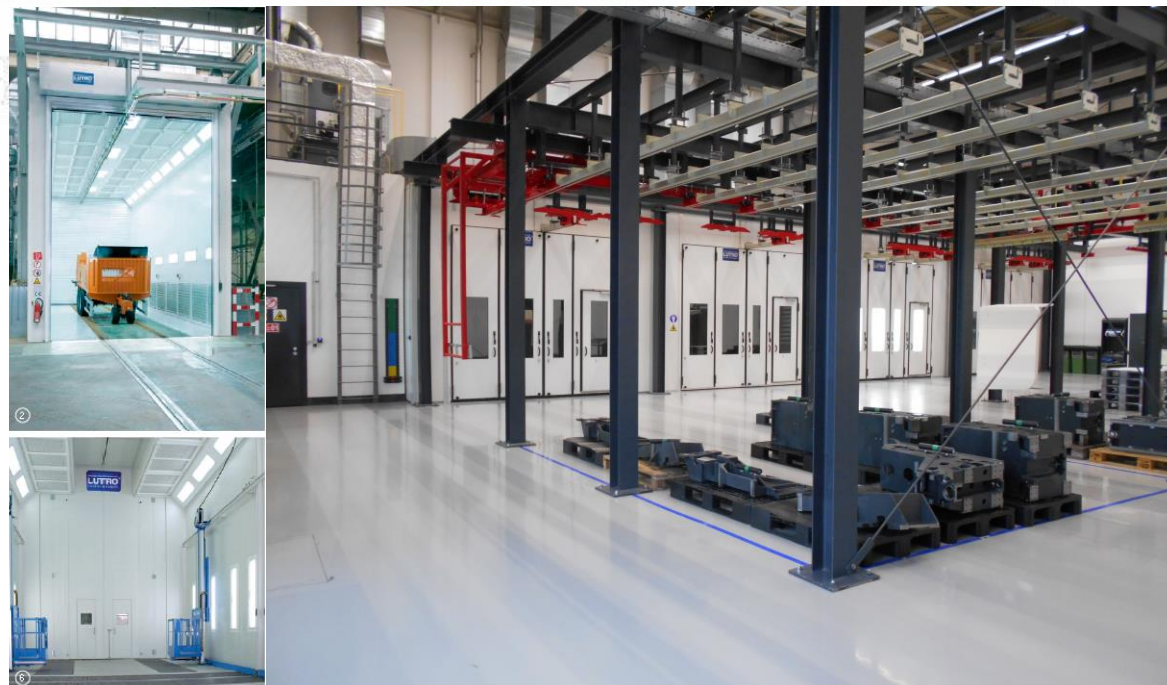
- **Технические характеристики станка:**

- ЧПУ: Fanuc
- Мощность привода: 7.5/5.5 кВт
- Максимальная скорость вращения шпинделя (ток.): 8500 об/мин
- Максимальные перемещения по оси X: 70мм
- Максимальные перемещения по оси Z: 200мм
- Диаметр обработки: 32мм
- Длина обработки: 100мм
- Макс. диаметр прутка: 32мм



13. ПОКРАСОЧНАЯ КАМЕРА, СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА, СИСТЕМА РАСПЫЛЕНИЯ КРАСКИ LUTRO_INDUSTRY

- **Технические характеристики камер:**
- Производитель: LUTRO
- Параметры камер: ДхШхВ = ок. 5000х4150х4000 см
- Безпорошковый метод покрытия



СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ:

- Адрес расположения:

432072, Ульяновская область,
г. Ульяновск, ул. Генерала-Лейтенанта Баданова, д. 1

- Генеральный директор
ООО «Ульяновский станкостроительный завод»

Букарев Роман Евгеньевич

Тел. [+7 \(8422\) 59-06-50](tel:+7(8422)59-06-50)

E-mail: info@ulsz.ru.

- Директор по снабжению и логистике

Тихонов Владимир Николаевич

Тел. [+7 \(927\) 270-86-20](tel:+7(927)270-86-20), E-mail: vladimir.tikhonov@ulsz.ru.

- **Контакты:**

Начальник технологического отдела - Воронин Сергей Александрович

Тел. [+7 \(917\) 611-04-81](tel:+7(917)611-04-81), E-mail: sergei.voronin@ulsz.ru

Ведущий инженер технолог (+сопровождение заказов по внешней кооперации) - Муллакаева Эльвира Эсхатовна

Тел. [+7 \(927\) 826-56-41](tel:+7(927)826-56-41), E-mail: elvira.mullakaeva@ulsz.ru



Букарев Роман Евгеньевич

